



ПвВГнг 5х25-1 ТУ У 31.3-00214534-018-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, с изоляцией из сшитого полиэтилена, с наружной оболочкой из ПВХ пластиката пониженной горючести

Кабели применяются для прокладки:

- в пучках
- в помещениях, в сухих каналах и туннелях, в условиях агрессивной среды

Возможно изготовление кабеля с многопроволочными токопроводящими жилами

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ1200000000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке
- стойкость к распространению пламени при прокладке в пучках по категории А

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	1
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	5 x 25
Толщина фазной изоляции	мм	0.9
Длительно допустимые токовые нагрузки на переменном токе промышленной частоты *		
• при прокладке в воздухе	А	131
• при прокладке в грунте	А	133
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-50 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	210
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	28
Масса кабеля (ориентировочно)	кг/км	1680
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 14: 800 • 1.5

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура воздуха плюс 25 °С, температура грунта плюс 15 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.2 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.7 м

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



ПвВГнг 5х25-1 ТУ У 31.3-00214534-018-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, с изоляцией из сшитого полиэтилена, с наружной оболочкой из ПВХ пластиката пониженной горючести

КОНСТРУКЦИЯ

1. Медная жила
2. Изоляция из сшитого полиэтилена
3. Жгут из ПВХ пластиката
4. Поясная изоляция из ПВХ пластиката
5. Наружная оболочка из ПВХ пластиката пониженной горючести

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана

