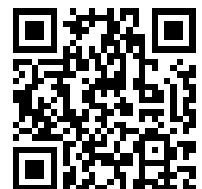




106601-200010000800



## ПвЕСПу-20 1x800 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в т.ч. незначительные растягивающие усилия
- в земле (траншеях) с высокой коррозионной активностью
- в сырых, частично затапливаемых помещениях
- в заболоченных местах
- в несудоходных водоемах
- на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕСПу-П-20 1x800/35 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЕСПу-20 1x800/35 (ОМ) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

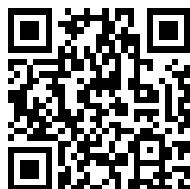
В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабелей без медного экрана

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЕСПу-20 1x800/35 (г) ТУ У 27.3-00214534-092:2016



**ПвЕСПу-20 1x800**  
**ТУ У 27.3-00214534-092:2016**

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	20
Максимальное напряжение	кВ	24
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	1 x 800
Толщина изоляции	мм	5.5
Толщина оболочки	мм	2.4
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	114.4
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	1255
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	1312
• при прокладке треугольником в грунте	А	795
• при прокладке плоскостью в грунте	А	679
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	пС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1575
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	63
Масса (ориентировочно)	кг/км	14350
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 22УД-60: 450 • 7.4 No 25УД-90: **** 587 • 10.0

*Примечания:*

*При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем*

*\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабели проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии*

*\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %*

*\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %*

*\*\*\*\* Вариант поставки на неполном барабане*

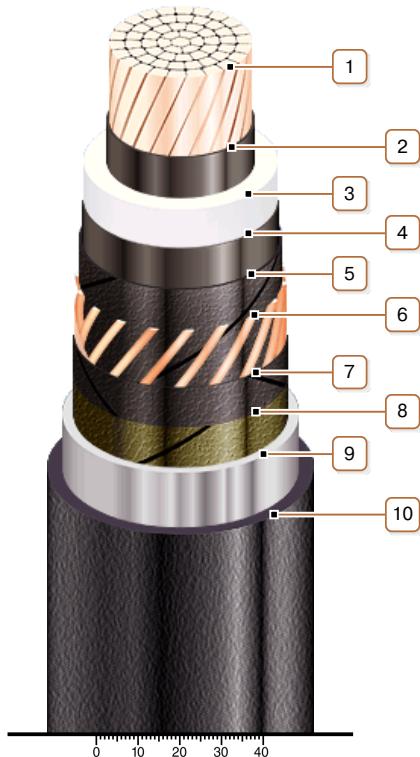


106601-200010000800



**ПвЕСПу-20 1x800**  
**ТУ У 27.3-00214534-092:2016**

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена



## КОНСТРУКЦИЯ

**1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

**2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**3. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**6. Медный экран**

Примечание: Возможно изготовление кабелей без медного экрана

**7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**8. Слой обмотки полупроводящей лентой**

**9. Оболочка из свинцового сплава**

**10. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена**

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке