



ПвЕогаПнг-35 3х240 **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном, с продольной и поперечной герметизацией и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в помещениях, туннелях, каналах, шахтах, сухом грунте и на открытом воздухе под навесом
- одиночной прокладкой

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕогаПнг-П-35 3х240/70 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЕогаПнг-35 3х240/70 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

Пример записи при заказе:

ПвЕогаПнг-35 3х240/70 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Возможно изготовление кабелей в исполнениях (А) и (В), не распространяющих горение при прокладке в пучках

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ101122000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке
- класс Тк1 по токсичности продуктов сгорания неметаллических элементов (показатель токсичности от 13 до 40 г/м³)
- класс ДТк1 по дымообразующей способности при тлении неметаллических элементов (коэффициент дымообразования от 50 до 500 м²/кг)
- класс ДПк2 по дымообразующей способности при горении (минимальный световой поток более 60 %)
- класс Кк2 по коррозионной активности продуктов сгорания неметаллических элементов (количество галогеноводородов менее 150 мг/г, pH более 4.3, удельная электропроводность менее 10 мкСм/мм)



ПвЕогаПнг-35 3х240 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном, с продольной и поперечной герметизацией и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	35
Максимальное напряжение	кВ	42
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	3 x 240
Толщина изоляции	мм	8.6
Минимальное сечение экрана	мм ²	70
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	14.2
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	34.3
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке в воздухе	А	531
• при прокладке в грунте	А	434
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1632
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	102
Масса (ориентировочно)	кг/км	14740
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 30УД-130: **** 485 • 10. 0

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

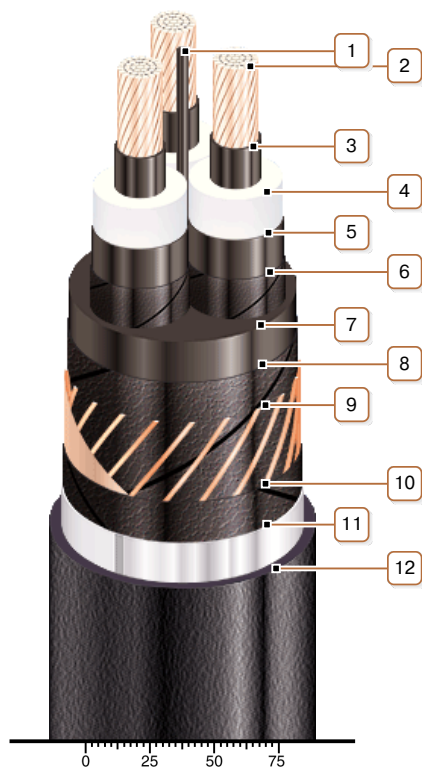
*** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %

**** Вариант поставки на неполном барабане



ПвЕогаПнг-35 3х240 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном, с продольной и поперечной герметизацией и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение



КОНСТРУКЦИЯ

1. Центральный полиэтиленовый жгут
2. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила
3. Внутренний экструдированный полупроводящий слой
4. Изоляция из сшитого полиэтилена
5. Внешний экструдированный полупроводящий слой
6. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой
7. Экструдированное заполнение из полупроводящего полиэтилена
8. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой
9. Медный экран
10. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой
11. Алюмополимерная лента
12. Наружная оболочка из полимерной композиции, не распространяющей горение

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана