



ПвЕоПнг(к)-6 3x300
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в помещениях, туннелях, каналах, шахтах, сухом грунте и на открытом воздухе под навесом
- одиночной прокладкой

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕоПнг(к)-П-6 3x300/70 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЕоПнг(к)-6 3x300/70 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

Пример записи при заказе:

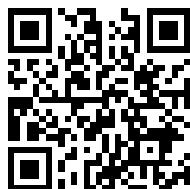
ПвЕоПнг(к)-6 3x300/70 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Возможно изготовление кабелей в исполнениях (А) и (В), не распространяющих горение при прокладке в пучках

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ101122000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке
- класс Tk1 по токсичности продуктов горения неметаллических элементов (показатель токсичности от 13 до 40 Г/м³)
- класс DTk1 по дымообразующей способности при тлении неметаллических элементов (коэффициент дымообразования от 50 до 500 м²/кг)
- класс DPk2 по дымообразующей способности при горении (минимальный световой поток более 60 %)
- класс Kk2 по коррозионной активности продуктов горения неметаллических элементов (количество галогеноводородов менее 150 мг/г, pH более 4.3, удельная электропроводность менее 10 мкСм/мм)

**ПвЕоПнг(к)-6 3x300**
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	6
Максимальное напряжение	кВ	7.2
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	3 x 300
Толщина изоляции	мм	2.8
Минимальное сечение экрана	мм ²	70
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	14.2
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	42.9
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке в воздухе	А	606
• при прокладке в грунте	А	489
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	пС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1216
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	76
Масса (ориентировочно)	кг/км	12930
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 22УД-60: 319 • 5.0 No 25УД-90: 443 • 7.3

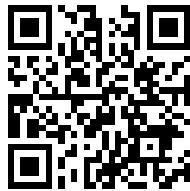
Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии

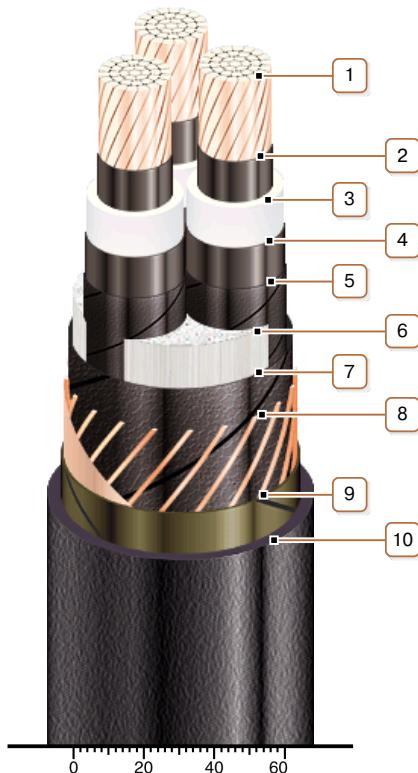
** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

*** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



ПвЕоПнг(к)-6 3х300
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение



КОНСТРУКЦИЯ

1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила
2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой
3. Изоляция из сшитого полиэтилена
4. Внешний экструдированный полупроводящий слой
5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой
6. Междужильное заполнение полипропиленовыми корделями
7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой
8. Медный экран
9. Слой обмотки стеклолентой
10. Наружная оболочка из полимерной композиции, не распространяющей горение

Примечание: Возможна изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана