7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

105424-100030000150

ПвЕоП(к)-10 3х150
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном и наружной оболочкой из полиэтилена

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:
- *в земле (траншеях)*
- *в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.
Пример записи при заказе:
ПвЕоП(к)-П–10 3х150/50 ТУ У 31.3-00214534-017-2003
Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.
Пример записи при заказе:
ПвЕоП(к)-10 3х150/50 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003
В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.
Пример записи при заказе:
ПвЕоП(к)-10 3х150/50 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

105424-100030000150

ПвЕоП(к)-10 3х150
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном и наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	10
Максимальное напряжение	кВ	12
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм^2	3 х 150
Толщина изоляции	мм	3.4
Минимальное сечение экрана	мм^2	50
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	10.2
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	21.5
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• *при прокладке в воздухе*	А	398
• *при прокладке в грунте*	А	334
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	pC	6
Максимально допустимая температура жилы		
• *длительно*	° С	+90
• *в аварийном режиме*	° С	+130
• *при коротком замыкании*	° С	+250
Диапазон рабочих температур	° С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	992
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	62
Масса (ориентировочно)	кг/км	7050
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 22УД-60: 475 • 4.3 No 25УД-90: 808 • 7.3

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

** Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии*

*** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %*

**** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %*

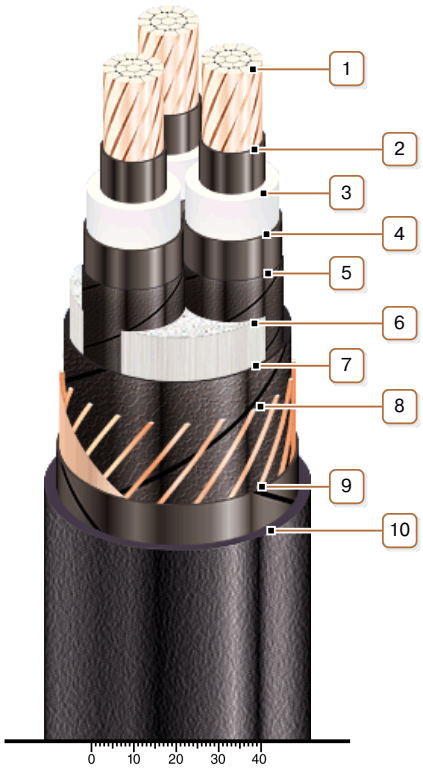
© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

105424-100030000150

ПвЕоП(к)-10 3х150
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном и наружной оболочкой из полиэтилена



КОНСТРУКЦИЯ

1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила
Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

3. Изоляция из сшитого полиэтилена

4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

6. Междужильное заполнение полипропиленовыми корделями

7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

8. Медный экран

9. Слой обмотки синтетической бумагой

10. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена
Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян