

**ПвЕгаП-35 3x150**  
**ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

Cu/XLPE/CWS/LW/MDPE (GB) • ПвП2г (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- в сырых, частично затапливаемых помещениях
- в грунтах с повышенной влажностью
- в несудоходных водоемах
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕгаП-П-35 3x150/25 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЕгаП-35 3x150/25 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

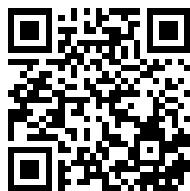
Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

Пример записи при заказе:

ПвЕгаП-35 3x150/25 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



105106-350030000150

**ПвЕгаП-35 3x150**  
**ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Номинальное напряжение	кВ	35
Максимальное напряжение	кВ	42
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	3 x 150
Толщина изоляции	мм	8.6
Минимальное сечение экрана	мм <sup>2</sup>	25
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	5.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	21.5
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке в воздухе	А	398
• при прокладке в грунте	А	334
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	пС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1408
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	88
Масса (ориентировочно)	кг/км	10190
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 25УД-90: 396 • 5.6 No 26УД-100: 457 • 6.5 No 30УД-130: **** 701 • 10. 0

**Примечания:**

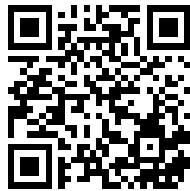
При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

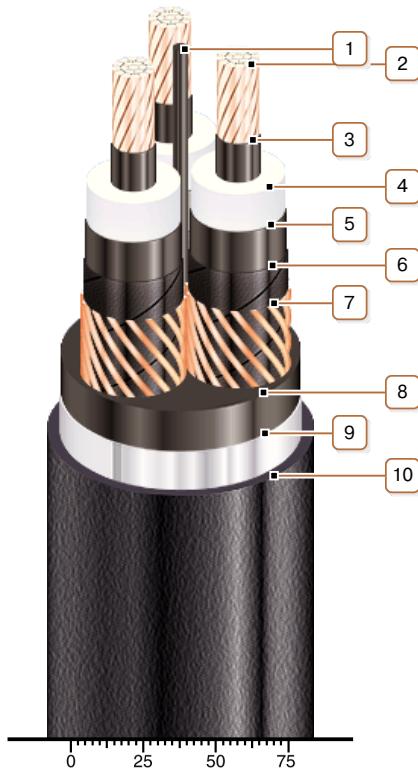
\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %

\*\*\*\* Вариант поставки на неполном барабане



**ПвЕгП-35 3x150**  
**ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена



## КОНСТРУКЦИЯ

1. Центральный полиэтиленовый жгут
2. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила  
Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.
3. Внутренний экструдированный полупроводящий слой
4. Изоляция из сшитого полиэтилена
5. Внешний экструдированный полупроводящий слой
6. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой
7. Медный экран
8. Экструдированное заполнение из ПВХ пластика
9. Алюмополимерная лента
10. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена  
Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана