



## **ПвЭгаП-35 1x400** **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:  
N2XS(FL)2Y (DE) • 2XS(FL)2Y (DE) • Cu/XLPE/CWS/LW/MDPE (GB) • XRUNKXS (PL) • ПвП2г (RU)  
Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- в сырых, частично затапливаемых помещениях
- в грунтах с повышенной влажностью
- в несудоходных водоемах
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-П-35 1x400/35 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-35 1x400/35 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-35 1x400/35 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



## ПвЭгаП-35 1x400 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	35
Максимальное напряжение	кВ	42
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	1 x 400
Толщина изоляции	мм	8.6
Минимальное сечение экрана	мм <sup>2</sup>	35
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	7.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	57.2
<b>Длительно допустимые токовые нагрузки *</b>		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	845
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	938
• при прокладке треугольником в грунте	А	590
• при прокладке плоскостью в грунте	А	572
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	ρС	6
<b>Максимально допустимая температура жилы</b>		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	864
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	54
Масса (ориентировочно)	кг/км	5120
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 22УД-60: 635 · 4.2 No 25УД-90: 1068 · 7.0

**Примечания:**

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

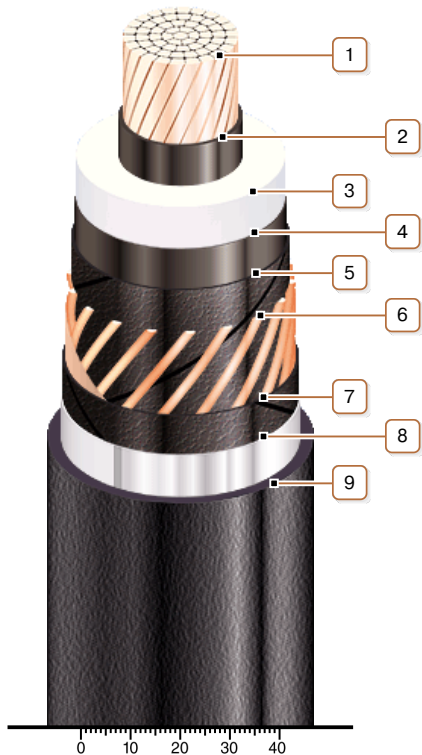
\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



## ПвЭгаП-35 1x400 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

### КОНСТРУКЦИЯ



- 1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**  
*Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.*
- 2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**
- 3. Изоляция из сшитого полиэтилена**
- 4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**
- 5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**
- 6. Медный экран**
- 7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**
- 8. Алюмополимерная лента**
- 9. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена**  
*Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке*