



АПвЕСПу-6 1х70 **ТУ У 27.3-00214534-092:2016**

Кабели силовые одножильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в т.ч. незначительные растягивающие усилия
- в земле (траншеях) с высокой коррозионной активностью
- в сырых, частично затапливаемых помещениях
- в заболоченных местах
- в несудоходных водоемах
- на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

АПвЕСПу-П-6 1х70/16 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

АПвЕСПу-6 1х70/16 (ОМ) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабелей без медного экрана

Возможно изготовление кабеля с

Пример записи при заказе:

АПвЕСПу-6 1х70/16 (ожк) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

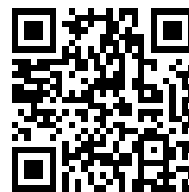
Пример записи при заказе:

АПвЕСПу-6 1х70/16 (г) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Возможна поставка трех скрученных вместе одножильных кабелей.

Пример записи при заказе:

3хАПвЕСПу-6 1х70/16 ТУ У 27.3-00214534-092:2016



АПвЕСПу-6 1х70 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	6
Максимальное напряжение	кВ	7.2
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	1 x 70
Толщина изоляции	мм	2.5
Толщина оболочки	мм	1.4
Допустимый ток короткого замыкания по экрану	кА	6.20
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	6.6
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке треугольником в воздухе	A	230
• при прокладке плоскостью в воздухе	A	278
• при прокладке треугольником в грунте	A	186
• при прокладке плоскостью в грунте	A	192
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	pC	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°C	+90
• в аварийном режиме	°C	+130
• при коротком замыкании	°C	+250
Диапазон рабочих температур	°C	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	775
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	31
Масса (ориентировочно)	кг/км	2180
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 18УД-40: 1035 • 2.8

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °C, температура воздуха 30 °C, температура грунта 20 °C, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °K•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

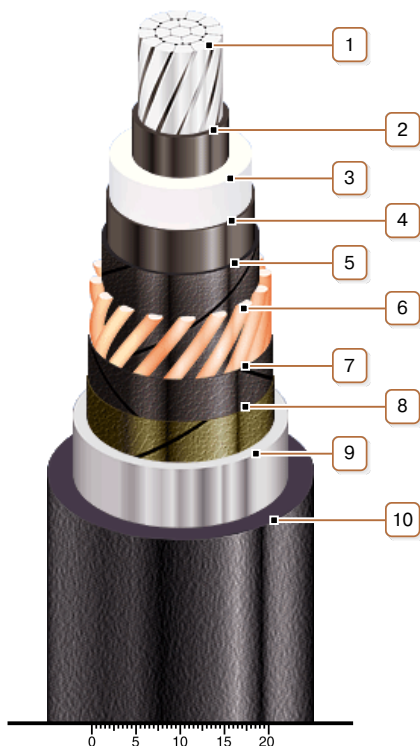
*** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



АПвЕСПу-6 1х70 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

КОНСТРУКЦИЯ



1. Алюминиевая многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

3. Изоляция из сшитого полиэтилена

4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

6. Медный экран

Примечание: Возможно изготовление кабелей без медного экрана

7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

8. Слой обмотки полупроводящей лентой

9. Оболочка из свинцового сплава

10. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке