

## **АПвЭБП-6 3x120** **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые трехжильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальными лентами, с наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

A2XSEYB2Y (DE) • Al/SC/XLPE/SC/CuT/STA/PE (GB) • АПвБП (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в местах, где возможны механические воздействия на кабель, кроме растягивающих усилий
- в земле (траншеях)
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

АПвЭБП-П-6 3x120/16 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

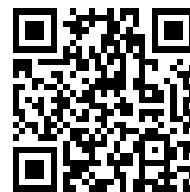
АПвЭБП-6 3x120/16 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

Пример записи при заказе:

АПвЭБП-6 3x120/16 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



## АПвЭБП-6 3x120 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальными лентами, с наружной оболочкой из полиэтилена

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	6
Максимальное напряжение	кВ	7.2
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	3 x 120
Толщина изоляции	мм	2.5
Минимальное сечение экрана	мм <sup>2</sup>	16
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	3.3
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	11.3
<b>Длительно допустимые токовые нагрузки *</b>		
• при прокладке в воздухе	А	274
• при прокладке в грунте	А	232
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
<b>Максимально допустимая температура жилы</b>		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	976
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	61
Масса (ориентировочно)	кг/км	4700
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 22УД-60: 475 • 3.2 No 25УД-90: 808 • 5.4

#### Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии

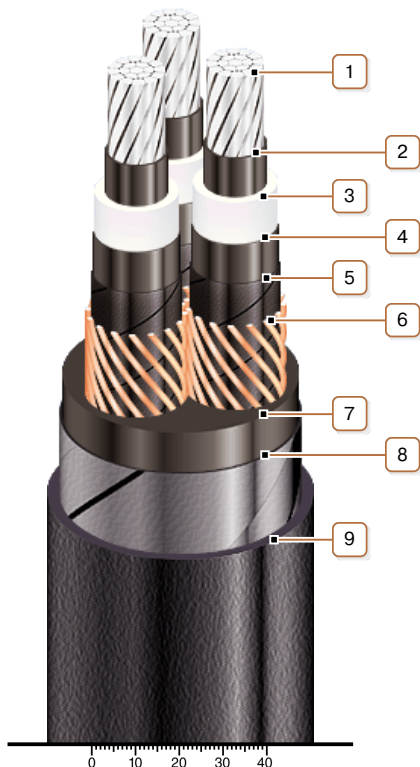
\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



## АПвЭБП-6 3x120 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальными лентами, с наружной оболочкой из полиэтилена



### КОНСТРУКЦИЯ

#### 1. Алюминиевая многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечания:

- Возможно изготовление кабеля с однопроволочной токопроводящей жилой
- Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

#### 2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

#### 3. Изоляция из сшитого полиэтилена

#### 4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

#### 5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

#### 6. Медный экран

#### 7. Экструдированное заполнение из ПВХ пластиката

#### 8. Броня из двух стальных оцинкованных лент

#### 9. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана