



АПвЕгаП-15 3х300 **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

Al/XLPE/CWS/LW/MDPE (GB) • АПвП2г (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- *в земле (траншеях)*
- *в сырых, частично затапливаемых помещениях*
- *в грунтах с повышенной влажностью*
- *в несудоходных водоемах*
- *в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

АПвЕгаП-П-15 3х300/25 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

АПвЕгаП-15 3х300/25 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

Пример записи при заказе:

АПвЕгаП-15 3х300/25 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



АПвЕгаП-15 3х300 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	15
Максимальное напряжение	кВ	17.5
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	3 x 300
Толщина изоляции	мм	4.5
Минимальное сечение экрана	мм ²	25
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	5.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	28.2
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке в воздухе	А	475
• при прокладке в грунте	А	384
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1360
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	85
Масса (ориентировочно)	кг/км	7820
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 25УД-90: 420 • 4.9
		No 26УД-100: 604 • 6.5
		No 30УД-130: 825 • 9.3

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии

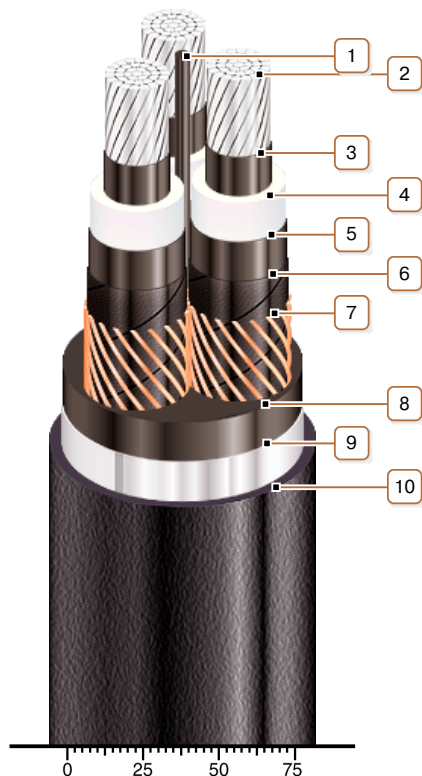
** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

*** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



АПвЕгаП-15 3х300 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена



КОНСТРУКЦИЯ

1. Центральный полиэтиленовый жгут
2. Алюминиевая многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

3. Внутренний экструдированный полупроводящий слой
4. Изоляция из сшитого полиэтилена
5. Внешний экструдированный полупроводящий слой
6. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой
7. Медный экран

Примечание: Возможно изготовление кабеля с интегрированным в экран волоконно-оптическим модулем, в т.ч. в качестве датчика системы DTS

8. Экструдированное заполнение из ПВХ пластиката
9. Алюмополимерная лента
10. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана