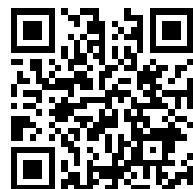




100104-200030000240



АПвЕгП-20 3x240
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:
NA2XSE2Y (DE) • A2XSE2Y (DE) • AI/XLPE/CWS/MDPE (GB) • АПвПг (RU) • АПвП (RU)
Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

АПвЕгП-П-20 3x240/25 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

АПвЕгП-20 3x240/25 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

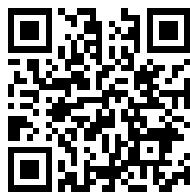
Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

Пример записи при заказе:

АПвЕгП-20 3x240/25 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



100104-200030000240

**АПвЕгП-20 3x240
ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	20
Максимальное напряжение	кВ	24
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	3 x 240
Толщина изоляции	мм	5.5
Минимальное сечение экрана	мм ²	25
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	5.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	22.7
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке в воздухе	А	415
• при прокладке в грунте	А	340
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	пС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	° С	+90
• в аварийном режиме	° С	+130
• при коротком замыкании	° С	+250
Диапазон рабочих температур	° С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1328
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	83
Масса (ориентировочно)	кг/км	7150
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 25УД-90: 420 • 4.6 No 26УД-100: 604 • 6.1 No 30УД-130: 825 • 8.7

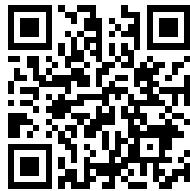
Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии

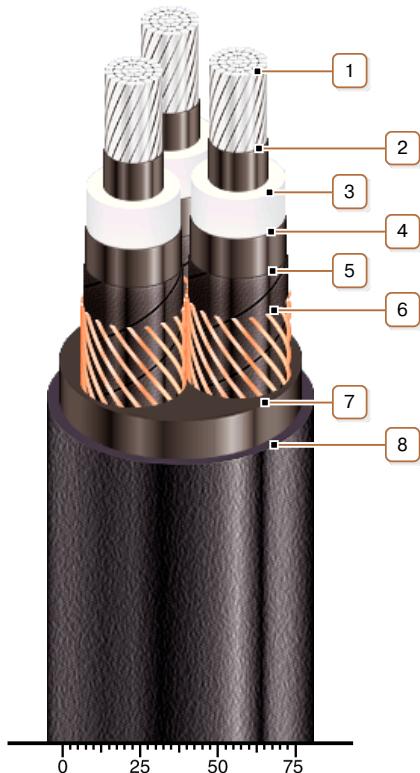
** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

*** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



АПвЕгП-20 3x240
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена



КОНСТРУКЦИЯ

1. Алюминиевая многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечания:

- Возможно изготовление кабеля с однопроволочной токопроводящей жилой
- Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

3. Изоляция из сшитого полиэтилена

4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

6. Медный экран

Примечание: Возможно изготовление кабеля с интегрированным в экран волоконно-оптическим модулем, в т.ч. в качестве датчика системы DTS

7. Экструдированное заполнение из ПВХ пластика

8. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена

Примечание: Возможна изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана