

ОАрПо * 10 – 3.5 ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, армированные арамидными нитями, с наружной оболочкой из полиэтилена

Маркообразование:

ОАрПо-[a]-[b] [c]10(10x[e])-3.5

[a] центральный силовой элемент:

- С – *стальной*
- без обозначения – *диэлектрический*

[b] количество оптических волокон в кабеле, возможные значения:

- 60, 80, 100, 120, 130, 140, 150, 160

[c] тип оптического волокна

- Е – *одномодовое (ITU-T G.652B)*
- А – *одномодовые с расширенной рабочей полосой волн (ITU-T G.652D, ITU-T G.657A1)*
- С – *одномодовое с ненулевой смещенной дисперсией (ITU-T G.655)*
- М – *многомодовое с соотношением диаметров сердцевины и оболочки 50 : 125 мкм (ITU-T G.651)*
- В – *многомодовое с соотношением диаметров сердцевины и оболочки 62.5 : 125 мкм (IEC 60793-2)*

[e] количество оптических волокон в модуле:

- 1 ... 16

Возможно изготовление кабелей в климатическом исполнении ХЛ

Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)

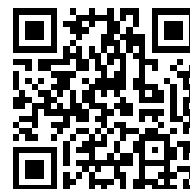
Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно

Пример обозначения при заказе (соответствует рисунку конструкции):

ОАрПо-60А10(10х6)-3.5 • ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Кабели применяются для:

- *прокладки в кабельной канализации, блоках, трубах, защитных полиэтиленовых трубах (в т.ч. методом пневмопрокладки), при отсутствии угрозы повреждения грызунами*



ОАрПо * 10 – 3.5
ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, армированные арамидными нитями, с наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кол-во элементов сердечника	шт.	10
Количество оптических волокон в кабеле	шт.	60 ... 160
Электрическое сопротивление изоляции оболочки, не менее	МОм • км	2000
Допустимое растягивающее усилие	кН	3.5
Допустимое раздавливающее усилие, не менее	Н/10 см	3000
Диапазон рабочих температур	°С	-40 ... +60
Диапазон рабочих температур в исполнении ХЛ	°С	-60 ... +60
Масса кабеля (ориентировочно, в зависимости от конструкции)	кг/км	155 ... 190
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно, в зависимости от конструкции) **	мм	14 ... 16
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	320
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 12a: 2740 • 0.6 No 14: 3720 • 0.8

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до $\pm 10\%$

КОНСТРУКЦИЯ

1. Центральный диэлектрический силовой элемент
2. Оптические волокна
3. Трубка волоконно-оптического модуля
4. Обмотка ПЭТ пленкой
5. Слой арамидных нитей
6. Наружная оболочка из полиэтилена

Примечания:

- Скрутка оптических модулей на рисунке не показана.
- Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)
- Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно

