



ПвЕСПу-6 1х630 **ТУ У 27.3-00214534-092:2016**

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в т.ч. незначительные растягивающие усилия
- в земле (траншеях) с высокой коррозионной активностью
- в сырых, частично затапливаемых помещениях
- в заболоченных местах
- в несудоходных водоемах
- на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕСПу-П-6 1х630/35 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЕСПу-6 1х630/35 (ОМ) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабелей без медного экрана

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЕСПу-6 1х630/35 (г) ТУ У 27.3-00214534-092:2016



ПвЕСПу-6 1х630 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	6
Максимальное напряжение	кВ	7.2
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	1 х 630
Толщина изоляции	мм	3.2
Толщина оболочки	мм	2.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	90.1
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	1113
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	1182
• при прокладке треугольником в грунте	А	724
• при прокладке плоскостью в грунте	А	639
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1350
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	54
Масса (ориентировочно)	кг/км	10980
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 22УД-60: 635 • 7.9 No 25УД-90: **** 767 • 10.0

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

*** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %

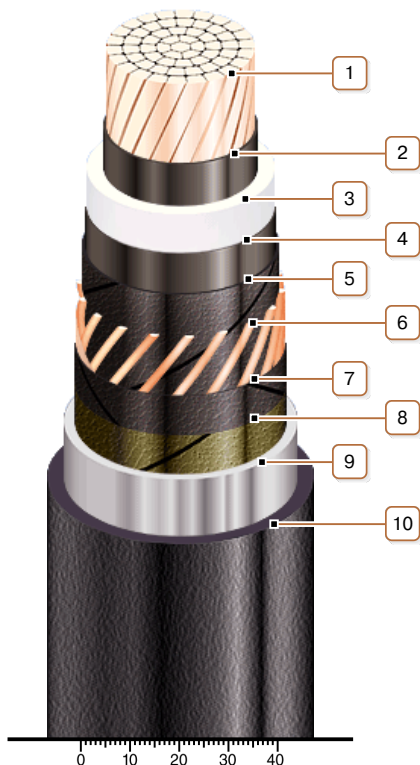
**** Вариант поставки на неполном барабане



ПвЕСПу-6 1х630 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

КОНСТРУКЦИЯ



1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

3. Изоляция из сшитого полиэтилена

4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

6. Медный экран

Примечание: Возможно изготовление кабелей без медного экрана

7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

8. Слой обмотки полупроводящей лентой

9. Оболочка из свинцового сплава

10. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке