



105904-350030000050



## ПвЕКП-35 3x50 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальной проволокой, с наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

Cu/XLPE/CWS/PVC/SWA/MDPE (GB)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в том числе растягивающие усилия
- в земле (траншеях)
- в воздухе, в т. ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕКП-П-35 3x50/16 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЕКП-35 3x50/16 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

Пример записи при заказе:

ПвЕКП-35 3x50/16 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



105904-350030000050

**ПВЕКП-35 3x50**  
**ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальной проволокой, с наружной оболочкой из полиэтилена

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Номинальное напряжение	кВ	35
Максимальное напряжение	кВ	42
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	3 x 50
Толщина изоляции	мм	8.6
Минимальное сечение экрана	мм <sup>2</sup>	16
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	3.3
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	7.2
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке в воздухе	А	205
• при прокладке в грунте	А	181
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	пС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1296
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	81
Масса (ориентировочно)	кг/км	10160
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 25УД-90: 420 • 5.8 No 26УД-100: 631 • 8.2 No 30УД-130: **** 703 • 10.0

**Примечания:**

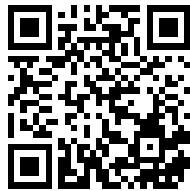
При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

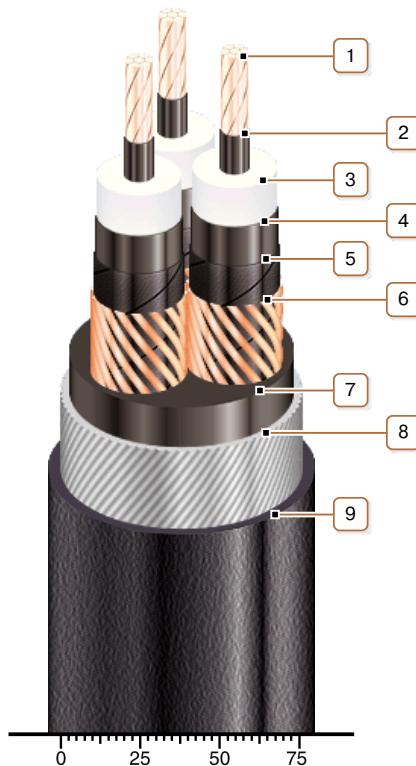
\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %

\*\*\*\* Вариант поставки на неполном барабане



**ПВЕКП-35 3х50**  
**ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальной проволокой, с наружной оболочкой из полиэтилена



### КОНСТРУКЦИЯ

**1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

**2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**3. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**6. Медный экран**

**7. Экструдированное заполнение из ПВХ пластика**

**8. Броня из круглой стальной оцинкованной проволоки**

**9. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена**

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана