



ПвЕгП-6 1x800 **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

N2XS2Y (DE) • N2XS(F)2Y (DE) • 2XS2Y (DE) • 2XS(F)2Y (DE) • Cu/XLPE/CWS/MDPE (GB) • XHNKXS (PL) • ХНКХХS (PL) • ПвПг (RU) • ПвП (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕгП-П-6 1x800/35 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЕгП-6 1x800/35 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЕгП-6 1x800/35 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



ПвЕгП-6 1x800 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	6
Максимальное напряжение	кВ	7.2
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	1 x 800
Толщина изоляции	мм	3.2
Минимальное сечение экрана	мм ²	35
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	7.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	114.4
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	1255
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	1312
• при прокладке треугольником в грунте	А	795
• при прокладке плоскостью в грунте	А	679
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	ρС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	848
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	53
Масса (ориентировочно)	кг/км	8500
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 22УД-60: 635 • 6.3 No 25УД-90: **** 991 • 10.0

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

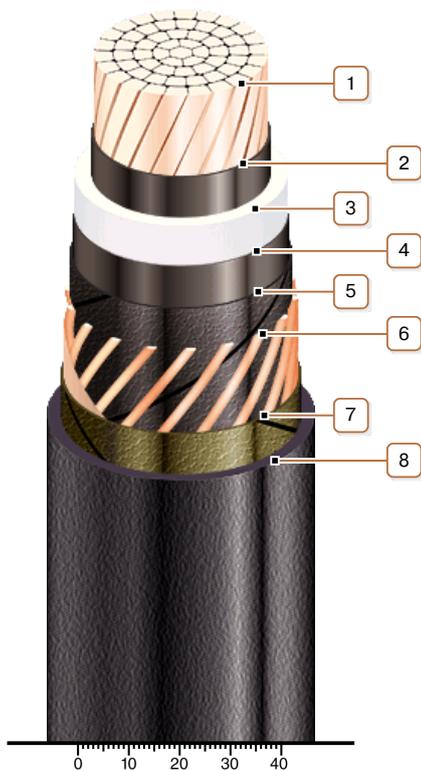
*** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %

**** Вариант поставки на неполном барабане



ПвЕгП-6 1x800 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена



КОНСТРУКЦИЯ

- 1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**
Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.
- 2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**
- 3. Изоляция из сшитого полиэтилена**
- 4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**
- 5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**
- 6. Медный экран**
- 7. Слой обмотки лентой нетканого полотна**
- 8. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена**
Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке