100302-100010000095

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

АПвЕгаПнг-HF-10 1х95
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение и не содержащие галогенов

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:
- *в помещениях, туннелях, каналах, шахтах, сухом грунте и на открытом воздухе под навесом*
- *на объектах, где предъявляются требования к пониженному выделению дыма и коррозионноактивных газов (АЭС, метрополитен, крупные промышленные объекты, высотные здания и т.д.)*
- *одиночной прокладкой*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.
Пример записи при заказе:
АПвЕгаПнг-HF-П–10 1х95/16 ТУ У 31.3-00214534-017-2003
Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.
Пример записи при заказе:
АПвЕгаПнг-HF-10 1х95/16 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003
В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с
Пример записи при заказе:
АПвЕгаПнг-HF-10 1х95/16 (ожк) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.
Пример записи при заказе:
АПвЕгаПнг-HF-10 1х95/16 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Возможно изготовление кабелей в исполнениях (А) и (В), не распространяющих горение при прокладке в пучках

Возможна поставка трех скрученных вместе одножильных кабелей.
Пример записи при заказе:
3хАПвЕгаПнг-HF-10 1х95/16 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ102122000
Изделия данной марки отвечают требованиям:
- *стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке*
- *класс Тк2 по токсичности продуктов сгорания неметаллических элементов (показатель токсичности от 40 до 120 г/м^3)*
- *класс ДТк1 по дымообразующей способности при тлении неметаллических элементов (коэффициент дымообразования от 50 до 500 м^2/кг)*
- *класс ДПк2 по дымообразующей способности при горении (минимальный световой поток более 60 %)*
- *класс Кк2 по коррозионной активности продуктов сгорания неметаллических элементов (количество галогеноводородов менее 150 мг/г, pH более 4.3, удельная электропроводность менее 10 мкСм/мм)*

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

100302-100010000095

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

АПвЕгаПнг-HF-10 1x95
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение и не содержащие галогенов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	10
Максимальное напряжение	кВ	12
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм^2	1 x 95
Толщина изоляции	мм	3.4
Минимальное сечение экрана	мм^2	16
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	3.3
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	8.9
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• *при прокладке треугольником в воздухе*	А	280
• *при прокладке плоскостью в воздухе*	А	338
• *при прокладке треугольником в грунте*	А	221
• *при прокладке плоскостью в грунте*	А	229
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	pC	6
Максимально допустимая температура жилы		
• *длительно*	°C	+90
• *в аварийном режиме*	°C	+130
• *при коротком замыкании*	°C	+250
Диапазон рабочих температур	°C	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	560
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	35
Масса (ориентировочно)	кг/км	1170
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 18аУД-40: 1299 • 2.1

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

** Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °C, температура воздуха 30 °C, температура грунта 20 °C, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °K•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабели проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии*

*** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %*

**** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %*

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

100302-100010000095

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

АПвЕгаПнг-HF-10 1х95
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение и не содержащие галогенов

КОНСТРУКЦИЯ

1. Алюминиевая многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечания:
- *Возможно изготовление кабеля с однопроволочной токопроводящей жилой*
- *Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.*

2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

3. Изоляция из сшитого полиэтилена

4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

6. Медный экран

7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

8. Алюмополимерная лента

9. Наружная оболочка из полимерной композиции, не распространяющей горение и не содержащей галогенов

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян