



## **ПвЭоПнг(к)-20 3х150 ТУ У 31.3-00214534-058:2007**

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в помещениях, туннелях, каналах, шахтах, сухом грунте и на открытом воздухе под навесом
- одиночной прокладкой

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЭоПнг(к)-П-20 3х150/50 ТУ У 31.3-00214534-058:2007

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЭоПнг(к)-20 3х150/50 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-058:2007

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

Пример записи при заказе:

ПвЭоПнг(к)-20 3х150/50 (г) ТУ У 31.3-00214534-058:2007

Возможно изготовление кабелей в исполнениях (А) и (В), не распространяющих горение при прокладке в пучках

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ101122000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке
- класс Тк1 по токсичности продуктов сгорания неметаллических элементов (показатель токсичности от 13 до 40 г/м<sup>3</sup>)
- класс ДТк1 по дымообразующей способности при тлении неметаллических элементов (коэффициент дымообразования от 50 до 500 м<sup>2</sup>/кг)
- класс ДПк2 по дымообразующей способности при горении (минимальный световой поток более 60 %)
- класс Кк2 по коррозионной активности продуктов сгорания неметаллических элементов (количество галогеноводородов менее 150 мг/г, рН более 4.3, удельная электропроводность менее 10 мкСм/мм)



## ПвЭоПнг(к)-20 3x150 ТУ У 31.3-00214534-058:2007

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	20
Максимальное напряжение	кВ	24
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	3 x 150
Толщина изоляции	мм	5.5
Минимальное сечение экрана	мм <sup>2</sup>	50
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	10.2
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	21.5
<b>Длительно допустимые токовые нагрузки *</b>		
• при прокладке в воздухе	А	398
• при прокладке в грунте	А	334
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
<b>Максимально допустимая температура жилы</b>		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1152
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	72
Масса (ориентировочно)	кг/км	8900
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах	м, т	No 22УД-60: 339 • 3.9
		No 25УД-90: 583 • 6.8

**Примечания:**

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

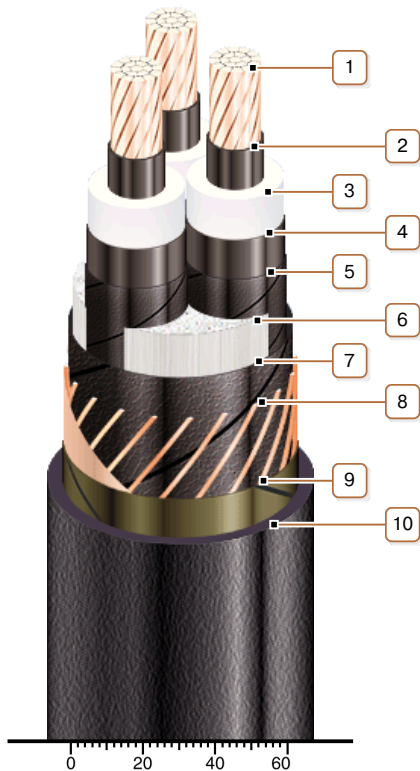
\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



## ПвЭоПнг(к)-20 3х150 ТУ У 31.3-00214534-058:2007

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, общим экраном и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение



### КОНСТРУКЦИЯ

**1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.*

**2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**3. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**6. Междужильное заполнение полипропиленовыми корделями**

**7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**8. Медный экран**

**9. Слой обмотки стеклолентой**

**10. Наружная оболочка из полимерной композиции, не распространяющей горение**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке*

*Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана*