7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

АПвЭКПу-35 3х150
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальной проволокой, с усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:
- *в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в том числе растягивающие усилия*
- *в земле (траншеях)*
- *на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ*
- *в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.
Пример записи при заказе:
АПвЭКПу-П–35 3х150/25 ТУ У 31.3-00214534-017-2003
Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.
Пример записи при заказе:
АПвЭКПу-35 3х150/25 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003
В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.
Пример записи при заказе:
АПвЭКПу-35 3х150/25 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

100905-350030000150

АПвЭКПу-35 3х150
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальной проволокой, с усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	35
Максимальное напряжение	кВ	42
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм^2	3 х 150
Толщина изоляции	мм	8.6
Минимальное сечение экрана	мм^2	25
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	5.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	14.2
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• *при прокладке в воздухе*	А	309
• *при прокладке в грунте*	А	259
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• *длительно*	° С	+90
• *в аварийном режиме*	° С	+130
• *при коротком замыкании*	° С	+250
Диапазон рабочих температур	° С	-60 … +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1536
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	96
Масса (ориентировочно)	кг/км	12730
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах	м, т	No 25УД-90: 283 • 5.2 No 26УД-100: 433 • 7.3 No 30УД-130: ***561 • 10.0

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

** Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии*

*** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %*

**** Вариант поставки на неполном барабане*

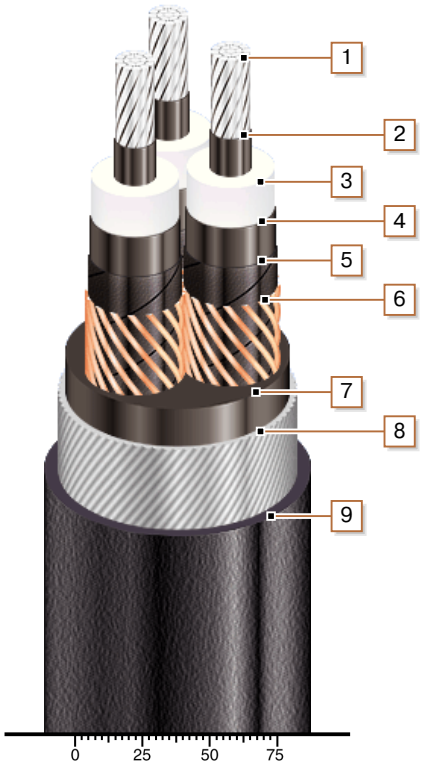
© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

100905-350030000150

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

АПвЭКПу-35 3х150
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальной проволокой, с усиленной наружной оболочкой из полиэтилена



КОНСТРУКЦИЯ

1. Алюминиевая многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

3. Изоляция из сшитого полиэтилена

4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

6. Медный экран

7. Экструдированное заполнение из ПВХ пластиката

8. Броня из круглой стальной оцинкованной проволоки

9. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена

Примечание: скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян